

Smlouva o realizaci dodávky

uzavřená podle § 1746 odst. 2 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, mezi následujícími smluvními stranami:

Obchodní firma:	Unipetrol výzkumně vzdělávací centrum, a.s.
Sídlo:	Revoluční 84, 400 01 Ústí nad Labem
IČO:	62243136
DIČ:	CZ62243136
Bankovní spojení:	Komerční banka Ústí nad Labem
Číslo účtu:	7009-411/0100
Zápis v obchodním rejstříku:	Krajský soud v Ústí nad Labem, oddíl B, vložka 664
Zastoupená:	Ing. Františkem Svobodou, předsedou představenstva a doc. Ing. Jaromírem Ledererem, CSc. místopředsedou představenstva

Osoba oprávněná k jednání
ve věcech technických:

Ing. Veronika Vavroušková – manažer
infraskrukturních projektů, e-mail:
veronika.vavrouskova@unicre.cz, tel: 471 122 305
Ing. Ladislav Kudrlička, výzkumný pracovník,
e-mail: ladislav.kudrlicka@unicre.cz,
tel: 736 506 280

Osoby pro realizaci:

na straně jedné
(dále jen „**Objednatel**“)

a

Obchodní firma/název	Metalco Testing s.r.o.
Sídlo/adresa:	Havlíčková 361, 252 63 Roztoky
IČO:	03986535
DIČ:	CZ03986535
Bankovní spojení:	FIO Banka a.s.
Číslo účtu:	2400782047/2010
Zápis v obchodním rejstříku:	vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 240939
Zastoupená:	Ing. David Černický, jednatel

na straně druhé
(dále jen „**Dodavatel**“)

uzavírají na základě pravé a svobodné vůle tuto

Smlouvu o realizaci dodávky

(dále jen „**Smlouva**“)

PREAMBULE

Tato Smlouva je uzavřena na plnění veřejné zakázky malého rozsahu s názvem „**Přesná rozbrušovací pila a dvoukotoučová leštička**“ (dále též „**Veřejná zakázka**“).

Plnění veřejné zakázky je součástí realizace projektu „Centrum pokročilých chemických technologií realizovaných v Ústecko-chomutovské aglomeraci“, který je realizován v rámci „Operačního programu Výzkum vývoj a vzdělávání“ (OP VVV) s finanční podporou Evropské unie a zdrojů státního rozpočtu ČR - operační program je v díce Ministerstva školství, mládeže a tělovýchovy ČR. Plnění veřejné zakázky bude částečně financováno také ze zdrojů Ministerstva průmyslu a obchodu ČR, konkrétně z Institucionální podpory, případně z vlastních zdrojů zadavatele.

I. Předmět a účel Smlouvy

1. Dodavatel se tímto zavazuje Objednateli dodat a odevzdat **Přesná rozbrušovací pila a dvoukotoučová leštička** se všemi součástmi a příslušenstvím, to vše dle bližší specifikace vymezené v příloze č.1 této smlouvy (dále jen „**Předmět dodávky**“), a umožnit mu nabýt vlastnické právo k Předmětu dodávky.
2. Kupující se zavazuje, že za řádně dodaný Předmět dodávky se všemi součástmi a příslušenstvím, právy a povinnostmi, převezme a zaplatí Dodavateli kupní cenu ve výši sjednané dle této Smlouvy.
3. Dodavatel se dále zavazuje po dobu pěti let od uzavření Smlouvy provádět na základě výslovných výzev Objednatele činnosti mimozáručního servisu Předmětu dodávky, které mohou spočívat zejména v úpravách Předmětu dodávky a v odstranění poruch Předmětu dodávky, na něž se nevztahuje záruka (dále jen „**Mimozáruční servis**“). Za poskytnutí Mimozáručního servisu se Objednatel zavazuje uhradit Dodavateli odměnu sjednanou níže v této Smlouvě.
4. Účelem této Smlouvy je úprava práv a povinností smluvních stran v souvislosti s dodávkou Předmětu dodávky a poskytováním souvisejících níže specifikovaných služeb nezbytných pro realizaci projektu „Centrum pokročilých chemických technologií realizovaných v Ústecko-chomutovské aglomeraci“ (viz Preambule této Smlouvy).
5. Popis záručního a Mimozáručního servisu je uveden v příloze č. 2 Smlouvy.

II. Podmínky dodání Předmětu dodávky

1. Předmět dodávky bude Objednatelům využíván především k přípravě vzorků přesných rozměrů z kovových i nekovových materiálů a k jejich povrchové úpravě.
2. Součástí dodání Předmětu dodávky je rovněž doprava přístroje na místo plnění, jeho instalace včetně všech souvisejících činností (balení, doprava, likvidace odpadů apod.), jakož i zprovoznění. Součástí dodání Předmětu dodávky je rovněž poskytování telefonických konzultací Dodavatelem Objednateli v pracovní době, jejichž cena je již zahrnuta v ceně Předmětu dodávky.
3. Dodavatel je zároveň povinen provést zaškolení obsluhy Předmětu dodávky, kterou se rozumí min. 2 pracovníci Objednatelů, a to:
 - a. prvotní zaškolení v českém jazyce bezprostředně po instalaci; zaškolení musí být vedeno v rozsahu nezbytných vědomostí pro řádné užívání a obsluhování Předmětu dodávky; a
 - b. následné zaškolení v českém jazyce v rozsahu nejméně 0,5 pracovního dne, a to nejpozději do 30ti dnů od instalace. Termín zaškolení musí být odsouhlasen Objednatelům. Věcná náplň zaškolení musí být v rozsahu dle požadavku objednatelů, předmětem zaškolení bude doplnění informací týkajících se funkce přístroje a odpovědi Dodavatele na dotazy pracovníků Objednatelů.
4. Součástí dodání Předmětu dodávky je rovněž dodání následující dokumentace a služby:
 - a. Podrobný návod k obsluze Předmětu dodávky, návod na údržbu;
 - b. Záruční listy, případně potřebné certifikáty, Prohlášení o shodě a další podklady potřebné pro kontrolní orgány Předmětu dodávky;
 - c. Příslušné certifikáty opravňující k používání Předmětu dodávky v ČR, tj. obvyklé atesty vydané příslušnou státní zkušebnou v některé ze zemí EU;

Veškeré dokumenty, které Dodavatel předá Objednatelům, musí být vyhotoveny v českém jazyce, popř. v překladu do českého jazyka.

5. Objednatel se zavazuje poskytnout Dodavatelům veškerou nezbytnou součinnost pro splnění jeho povinností dle této Smlouvy. Dodavatel je povinen provést prohlídku místa dodání Předmětu dodávky a minimálně 30 dnů před termínem dodání Předmětu dodávky písemně sdělit Objednatelům, jaká součinnost bude od něho vyžadována.
6. Objednatel je oprávněn sdělovat Dodavatelům své výhrady nebo bližší pokyny pro dodávku Předmětu dodávky. Dodavatel se zavazuje k nim přihlížet a respektovat je.

7. Dodavatel prohlašuje, že je plně seznámen i s ostatními podmínkami plnění svých povinností podle této Smlouvy, které z ní vyplývají, ale které nejsou v této Smlouvě uvedeny výslovně.
8. Dodavatel je povinen při plnění Smlouvy postupovat s odbornou péčí. Dodavatel je povinen dodržovat závazné právní předpisy, směrnice a jiné předpisy.

III. Prohlášení ohledně Předmětu Dodávky

1. Dodavatel prohlašuje a odpovídá Objednateli za to, že ke dni předání Předmětu dodávky:
 - a. Dodavatel je výlučným vlastníkem Předmětu dodávky;
 - b. Předmět dodávky splňuje veškeré požadavky stanovené příslušnými právními předpisy a zadávací dokumentací na Veřejnou zakázku, zejména pak splňuje technické parametry stanovené v příloze č. 1 zadávací dokumentace Veřejné zakázky a v příloze č. 1 této Smlouvy;
 - c. Předmět dodávky je nový, nepoužitý, nepoškozený, plně funkční, v nejvyšší jakosti a spolu se všemi právy nutnými k jeho řádnému a nerušenému nakládání a užívání Objednatelem, včetně všech práv duševního vlastnictví;
 - d. na Předmětu dodávky nevážnou žádná zatížení, zástavní práva, omezení převodu, předkupní práva, nebo jiná omezení ve prospěch třetích osob, nájmy, podnájmy, užívací nebo jiná práva třetích osob bez ohledu na to, zda jde o práva zapisovaná do veřejných rejstříků či nikoliv;
 - e. Dodavatel má oprávnění uzavřít a splnit tuto Smlouvu, která je pro něj plně a bezpodmínečně závazná, a podpisem ani splněním této Smlouvy neporuší žádnou jinou smlouvu, kterou Dodavatel uzavřel, ani obecně závazné právní předpisy;
2. Dodavatel prohlašuje, že ke dni uzavření Smlouvy:
 - a. není účastníkem žádného soudního, rozhodčího nebo správního řízení, které by mohlo ovlivnit jeho schopnost řádného plnění závazků vyplývajících z této Smlouvy, zejména není na majetek Dodavatele prohlášen konkurz, vyrovnání či zahájeno insolvenční řízení a není vedena exekuce a ani si není vědom nebezpečí, že by takové soudní, rozhodčí nebo správní řízení mohlo být zahájeno;
 - b. není v úpadku ani v hrozícím úpadku;
 - c. nemá žádné dluhy nebo nedoplatky, v jejichž důsledku by mohlo dojít ke zřízení soudcovského zástavního práva, exekutorského zástavního práva nebo zástavního práva dle § 170 zákona č. 280/2009 Sb., daňového řádu, nebo k exekuci, již by mohl podléhat i Předmět dodávky;

3. Nepravdivost nebo neúplnost kteréhokoli z prohlášení Dodavatele uvedených v článku III.1. a/nebo III.2. této Smlouvy se považuje za podstatné porušení povinností Dodavatele podle této Smlouvy opravňující Objednatele k odstoupení od této Smlouvy, a to písemným oznámením o odstoupení. Objednatel prohlašuje, že částečné plnění pro něj nemá význam. Právo Objednatele na náhradu škody tímto není dotčeno.

IV. Podmínky poskytnutí Mimozáručního servisu

1. Objednatel není povinen učinit výzvu k plnění jakékoli činnosti spadající do Mimozáručního servisu a Dodavatel není oprávněn bez učinění takové výzvy jakoukoli tuto činnost provést.
2. Výzva k poskytnutí činností spadajících do Mimozáručního servisu bude Objednatelem zasílána Dodavateli na emailovou adresu info@metalco.cz.
3. Objednatel ve výzvě specifikuje popis činností spadajících do Mimozáručního servisu, které u Dodavatele poptává, a přiměřenou dobu pro jejich poskytnutí.

V. Termín a místo plnění

1. Dodavatel se zavazuje dodat Objednateli Předmět dodávky se všemi součástmi a příslušenstvím, včetně jeho instalace, zprovoznění, jakož i dodání veškeré dokumentace, a dále včetně zaškolení obsluhy v rozsahu zaškolení bezprostředně po instalaci (článek II.3.a) Smlouvy), **do 70 kalendářních dnů ode dne uzavření Smlouvy.**
2. Dodavatel se zavazuje provést následné zaškolení obsluhy dle článku II.3.b. Smlouvy nejpozději do 30ti dnů od instalace Předmětu dodávky. Dodavatel je povinen navrhnout Objednateli k výběru konkrétního dne provedení tohoto zaškolení 5 různých pracovních dní v rozmezí alespoň dvou týdnů.
3. Činnost Mimozáručního servisu bude poskytována na základě výslovné výzvy Objednatele, kterou je Objednatel oprávněn učinit minimálně po dobu 5 let od převzetí předmětu smlouvy. Dodavatel se zavazuje, že servisní technik se dostaví na místo provádění servisního zásahu nejpozději do 24 hodin od doručení e-mailové výzvy Objednatele (dále jen „reakční doba“). V případě, že bude výzva Objednatele zaslána e-mailem odeslaným v pracovní den v rozmezí od 9:00 - 18:00 hodin, považuje se za okamžik doručení výzvy okamžik jejího odeslání. V ostatních případech se má za to, že byla doručena v 9:00 hodin následující pracovní den po jejím odeslání. Nepřípadně-li konec reakční doby na pracovní den v rozmezí od 9:00 - 18:00 hodin, má se za to, že připadá na v 9:00 hodin následující pracovní den. Lhůty pro odstranění závad se řídí analogicky ustanovením čl. IX dost. 9 a 10 této smlouvy.

4. Místem plnění předmětu Smlouvy, tj. místem dodání a instalace Předmětu dodávky, jakož i místem provádění servisního zásahu, je budova Unipetrol výzkumně vzdělávací centrum, a.s. na adrese Revoluční 1521/84, 400 01 Ústí nad Labem.

VI. Předání a převzetí Předmětu dodávky a přechod vlastnického práva

1. Dodavatel je povinen Objednateli předat Předmět dodávky řádně a včas, a to v souladu s pokyny Objednatele a touto Smlouvou, v kvalitě odpovídající specifikaci předmětu Dodávky dle této Smlouvy, veškerým jejím přílohám a účelu, pro který je dodávka poskytována.
2. Konkrétní den předání Předmětu dodávky stanovuje Dodavatel s tím, že vyzve Objednatele písemně, telefonicky, faxem či elektronickou poštou nejméně 15 dnů přede dnem předání Předmětu dodávky k tomuto předání. Nedohodnou-li se smluvní strany jinak, bude dnem předání Předmětu dodávky den pracovní.
3. Dodavatel je povinen předat Předmět dodávky Objednateli spolu se vším příslušenstvím, všemi doklady a dokumenty vztahujícími se k Předmětu dodávky.
4. Součástí průběhu předání a převzetí Předmětu dodávky je provedení instalace a zprovoznění Předmětu dodávky včetně prokázání výkonnostních parametrů Předmětu dodávky dle Smlouvy, jakož i provedení kalibrace včetně vyhotovení kalibračního protokolu, a dále provedení prvotního zaškolení obsluhy v rozsahu zaškolení bezprostředně po instalaci (článek II.3.a. Smlouvy). Do okamžiku předání a převzetí Předmětu dodávky tedy musí Dodavatel splnit všechny své povinnosti stanovené mu Smlouvou v souvislosti s dodáním Předmětu dodávky, vyjma následného zaškolení obsluhy v rozsahu zaškolení dle článku II.3.b. Smlouvy.
5. O předání a převzetí Předmětu dodávky bude smluvními stranami pořízen písemný předávací protokol, který bude obsahovat mimo jiné výslovné potvrzení Objednatele, že Předmět dodávky přebírá.
6. Okamžikem převzetí Dodávky přechází na Objednatele vlastnické právo k Předmětu dodávky, jakož i jakýmkoliv hmotným i nehmotným výstupům přímo s Předmětem dodávky souvisejícím.
7. V případě, že Předmět dodávky nebo související služby (instalace, zaškolení) budou vykazovat vady, je Objednatel oprávněn převzetí Předmětu dodávky odmítnout.
8. Nebezpečí škody na Předmětu koupě přechází na Kupujícího dnem převzetí Předmětu dodávky Kupujícím bez vad.
9. O řádném provedení následného zaškolení obsluhy v rozsahu zaškolení dle článku II.3.b. Smlouvy bude smluvními stranami taktéž sepsán protokol, ve kterém Objednatel výslovně potvrdí, že služba byla realizována ve smluveném rozsahu, kvalitě a termínu.

10. O řádném poskytnutí služby Mimozáručního servisu na základě jednotlivých výzev bude smluvními stranami taktéž vždy sepsán protokol, ve kterém Objednatel výslovně potvrdí, že služba byla realizována ve stanovené kvalitě a termínu. Zároveň v něm smluvní strany potvrdí počet hodin skutečně strávených činnostmi Mimozáručního servisu v místě servisního zásahu, a případně také výši nákladů na pořízení náhradních či doplňkových dílů, které byly Objednateli dodány při vyřízení servisního zásahu.

VII. Smluvní cena plnění

1. Celková cena Předmětu dodávky činí 768 119,00 Kč bez DPH, resp. 929 423,99 Kč s DPH.
2. Celková cena Předmětu dodávky bez DPH je závazná po celou dobu plnění Smlouvy a pro všechna plnění do dodávky Předmětu dodávky v souladu se Smlouvou zahrnutá. Nabídková cena Předmětu dodávky bez DPH pokrývá všechny smluvní závazky a všechny záležitosti a věci nezbytné k řádnému splnění příslušných povinností podle Smlouvy (včetně poskytnutí souvisejících služeb, např. školení). Cenu Předmětu dodávky s DPH lze navýšit pouze v souvislosti se změnou právních předpisů týkajících se výše DPH, a to nejvýše o částku odpovídající této legislativní změně.
3. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu činí 1 190,00 Kč/hod bez DPH, resp. 1 439,90 Kč/hod s DPH.
4. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu zahrnuje veškeré náklady, které v souvislosti se zásahem Dodavateli vzniknou (včetně nákladů na dopravu na místo servisního zásahu, práci osob v jakékoli pozici). Dodavatel je oprávněn účtovat odměnu za servisní zásah až od okamžiku, kdy se servisní technik dostaví na místo provádění servisního zásahu. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu bez DPH pokrývá všechny smluvní závazky a všechny záležitosti a věci nezbytné k řádnému poskytnutí služeb Mimozáručního servisu podle Smlouvy. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu s DPH lze navýšit pouze v souvislosti se změnou právních předpisů týkajících se výše DPH, a to nejvýše o částku odpovídající této legislativní změně.
5. Cena za 1 hodinu poskytnutí služeb Mimozáručního servisu však nezahrnuje náklady na pořízení případných náhradních či doplňkových dílů nezbytných pro vyřízení servisního zásahu. Výše těchto nákladů musí být Objednatelům vždy předem písemně odsouhlasena.

VIII. Platební podmínky

1. Objednatel nebude Dodavateli poskytovat žádné zálohové platby.
2. Dodavateli vznikne nárok na zaplacení celkové ceny Předmětu dodávky dle čl. VII. odst. 1 této Smlouvy v okamžiku, kdy je Předmět dodávky Objednateli předán bez vad

- a zároveň bylo provedeno zaškolení obsluhy v rozsahu zaškolení dle článku II.3.b Smlouvy).
3. Dodavateli vznikne nárok na zaplacení ceny za poskytnutí služeb Mimozáručního servisu dle konkrétní výzvy v okamžiku, kdy jsou příslušné služby Objednateli řádně poskytnuty.
 4. Celková cena Předmětu dodávky je splatná na základě faktury vystavené Dodavatelem po okamžiku vzniku nároku na zaplacení celkové ceny Předmětu dodávky. Cena za poskytnutí služeb Mimozáručního servisu dle konkrétní výzvy je splatná na základě faktury vystavené Dodavatelem po okamžiku vzniku nároku na zaplacení ceny za poskytnutí služeb Mimozáručního servisu dle konkrétní výzvy.
 5. Faktura musí obsahovat všechny náležitosti daňového dokladu ve smyslu příslušných právních předpisů České republiky, musí být vystavena v korunách českých (Kč) a musí být splatná v době třiceti (30) dní. Dále musí obsahovat:
 - evidenční číslo Smlouvy;
 - označení peněžního ústavu a číslo účtu, na který se má platit;
 - název Veřejné zakázky.
 6. Přílohou faktury musí být kopie předávacího protokolu, ve kterém Objednatel potvrdil, že přebírá Předmět dodávky bez vad, jakož i kopie předávacího protokolu dle článku VI.9 této Smlouvy. V případě služeb Mimozáručního servisu musí být přílohou faktury kopie předávacího protokolu dle článku VI.10 této Smlouvy.
 7. Nebude-li faktura obsahovat výše uvedené náležitosti, je Objednatel oprávněn vrátit ji Dodavateli k přepracování či doplnění. V takovém případě se přeruší doba splatnosti a nová lhůta splatnosti dle této Smlouvy začne běžet dnem doručení opravené faktury Objednateli.

IX. Odpovědnost za vady

1. Dodavatel se zavazuje k tomu, že dodávka bude mít I. jakost, tj. celkový souhrn vlastností Předmětu dodávky bude dávat schopnost uspokojit stanovené potřeby, tj. využitelnost, bezpečnost provozu, bezporuchovost, udržovatelnost, hospodárnost, zajištění ochrany životního prostředí, atd. Tyto vlastnosti budou odpovídat platné právní úpravě v ČR, českým technickým normám přebírajícím Evropské normy. Dodavatel ujistí Objednatele, že Předmět dodávky je bez jakýchkoli vad.
2. Smluvní strany se dohodly, že Dodavatel poskytuje záruku za jakost Předmětu dodávky, tj. Dodavatel přejímá závazek a zavazuje se, že po smlouvenou záruční dobu bude Předmět dodávky způsobilý k užívání dle svého účelu, a že si zachová smlouvené vlastnosti a jakost v souladu se Smlouvou a jejími přílohami. Dále Dodavatel zaručuje, že dodávka bude mít vlastnosti stanovené v technických normách (ČSN) a předpisech, které se na provedení Předmětu dodávky vztahují.

3. Předmět dodávky má vady, tj. odchylky v kvalitě, jakosti, obsahu, rozsahu nebo parametrech, oproti podmínkám stanoveným touto Smlouvou, technickými normami a obecně závaznými předpisy, jestliže provedení dodaného Předmětu dodávky neodpovídá požadavkům uvedeným ve Smlouvě nebo jiné dokumentaci, vztahující se k jejímu provedení. Dodavatel odpovídá za vady, jež má Předmět dodávky v době předání, i za vady, které se vyskytnou v záruční době. V záruční době Dodavatel neodpovídá za vady, které vznikly nedodržováním nebo porušením předaných předpisů o provozu a údržbě ze strany Objednatele.
4. Smluvní strany sjednávají, že Předmět dodávky je vadný také v případě, kdy se ukáže nepravdivost nebo neúplnost prohlášení Dodavatele dle čl. III. této Smlouvy
5. Dodavatel poskytuje na Předmět dodávky záruku v trvání 24 měsíců, a to včetně všech souvisejících činností. Všechny tyto činnosti jsou po dobu plynutí záruční doby poskytovány prodávajícím bezplatně (dále jen „záruční činnost“). Poskytováním záručních činností Dodavatelem není dotčeno právo Objednatele na poskytnutí činností Mimozáručního servisu dle článku IV. této Smlouvy. Záruční doba počíná běžet dnem okamžikem předání a převzetí Předmětu dodávky bez vad.
6. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou nemůže Objednatel Předmět dodávky pro vady řádně užívat. V případě opravy přístroje v záruční době se tedy záruční doba prodlužuje i o dobu trvání opravy, tj. o dobu od ohlášení závady do jejího odstranění. Bude-li záruční oprava trvat déle než 3 měsíce, nebo celková doba oprav Předmětu dodávky v jednom roce bude delší než 3 měsíce, může Objednatel požadovat po Dodavateli dodání nového zařízení, jeho části nebo vadného celku.
7. Dodavatel garantuje a zavazuje se Objednateli, že náhradní díly a spotřební materiál bude schopen zajistit nejméně po dobu 5 let od předání a převzetí Předmětu dodávky.
8. Oznámení vady bude Objednatelem uplatněno faxem, emailem, prostřednictvím datové schránky nebo poštou. Oznámení o vadě musí mj. obsahovat stručný popis vzniklé vady, místo a způsob, jakým k závadě došlo a jak se projevuje.
9. Vyskytne-li se v průběhu záruční doby na Předmětu dodávky vada, která brání užívání k běžnému účelu, je Dodavatel povinen zahájit práce na odstranění takové vady neprodleně po písemném oznámení Objednatele dle článku IX.8 Smlouvy. Nedohodnou-li se smluvní strany jinak, je Dodavatel povinen vadu bránící užívání k běžnému účelu Dodávky odstranit nejpozději do 5 pracovních dnů ode dne doručení oznámení o vadě.
10. Vyskytne-li se v průběhu záruční doby na Předmětu dodávky vada nebránící jejímu užívání k běžnému účelu, je Dodavatel povinen, nedohodnou-li se strany jinak, zahájit práce na odstranění takové vady do 5 pracovních dnů ode dne doručení písemného oznámení Objednatele dle článku IX.8 Smlouvy. Vadu Dodávky nebránící jejímu užívání k běžnému účelu je Dodavatel povinen odstranit nejpozději do 10 pracovních dnů ode dne doručení oznámení o vadě.

11. Smluvní strany se dohodly, že Objednatel v případě zjištění vady musí tuto vadu Dodavateli oznámit do šedesáti (60) dnů ode dne jejího zjištění. Smluvní strany se dohodly, že veškeré následky, které zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, spojuje s nevčasným oznámením vad, mohou nastat až po uplynutí sjednané lhůty pro oznámení vad.
12. Objednatel umožní Dodavateli přístup pro odstranění vady, vč. napojení na média. V případě vzniku škody při odstraňování záruční vady je Dodavatel povinen ji nahradit Objednateli v plné výši, a to do tří dnů od jejího uplatnění Objednatelem.
13. Provedenou opravu vady Dodavatel Objednateli protokolárně předá. Na provedenou opravu, v rámci smluvní záruční doby, poskytuje Dodavatel záruku v trvání 24 měsíců od jejího odstranění a data předání. To platí i pro náhradní díly, které byly při opravě vyměněny, a to i v rámci Mimozáručního servisu.
14. V případě, že Dodavatel odstraní vadu stanoveným způsobem ani do 15 pracovních dní ode dne volby nároku Objednatelem, je Objednatel oprávněn objednat odstranění vady u jiného dodavatele. Dodavatel je následně povinen uhradit prokazatelné náklady na odstranění vady, a to do 14 dnů od předložení jejich vyúčtování Objednatelem. Záruka za jakost ani nároky z vad tím nejsou dotčeny.
15. Pro vyloučení pochybností se ujednává, že výše uvedené nijak nevyklučuje právo Objednatele na volbu jiného práva z vad plnění, než je odstranění vady opravou věci. Objednatel může zvolit nárok z vadného plnění ve lhůtě třiceti (30) dní ode dne oznámení vady, a dále může měnit nároky z vadného plnění dle svého uvážení až do okamžiku provedení zvoleného nároku ze strany Dodavatele.
16. V případě, že Kupující zvolí jako svůj nárok z vadného plnění odstranění vady, má oprávnění odmítnout Prodávajícím navržený způsob odstranění vady, pokud jej nepokládá za dostatečný, a určit jiný vhodný způsob odstranění vady. V takovém případě nemá Prodávající nárok na úhradu jakýchkoli dodatečných nákladů.

X. Pojištění

1. Dodavatel je povinen mít sjednané pojištění odpovědnosti na krytí škody na majetku v souvislosti s prováděním dodávky Předmětu dodávky, a to alespoň do řádného předání a převzetí Předmětu dodávky Objednatelem, s pojistným plněním ve výši nejméně 2.000.000,- Kč a s podílem spoluúčasti Dodavatele maximálně ve výši 10 % z hodnoty pojistné události. Nesplnění této povinnosti se považuje za závažné porušení Smlouvy.
2. Dodavatel je na žádost Objednatele povinen předložit doklad o existenci pojištění, případně příslušnou pojistnou smlouvu, ve lhůtě stanovené Objednatelem.

XI. Smluvní pokuty

1. V případě, že Dodavatel nepředá Objednateli Předmět dodávky včas, zavazuje se zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,2 % z ceny Předmětu dodávky za každý započatý den prodlení s předáním Předmětu dodávky.
2. V případě prodlení Dodavatele s odstraněním vad uplatněných Objednatelem v záruční době v dohodnutém termínu má Objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každou vadu a za každý den příslušného prodlení.
3. V případě porušení povinnosti Dodavatele zajistit náhradní díly a spotřební materiál stanovené v čl. IX.7 této Smlouvy má Objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 100 000,- Kč za každé takové porušení.
4. V případě prodlení Dodavatele s dostavením se na místo provádění servisního zásahu za účelem poskytnutí služby Mimozáručního servisu má Objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 500,- Kč za každou započatou hodinu prodlení.
5. V případě, že za porušení předpisů Dodavatelem bude Objednateli uložena pokuta vnějšími správními nebo kontrolními orgány, je Dodavatel povinen tuto pokutu Objednateli uhradit. Takový případ se též považuje za podstatné porušení Smlouvy.
6. Uplatněním nároku, nebo zaplacením smluvní pokuty, není dotčeno právo Objednatele na náhradu prokázané škody, kterou Dodavatel způsobil Objednateli nesplněním svých povinností, ke kterým se Dodavatel zavázal v této Smlouvě, nebo ke kterým je povinen ze zákona, v plné výši. Náhradu škody je Dodavatel povinen uhradit způsobem a ve lhůtě, která mu bude sdělena Objednatelem v písemném oznámení.
7. Smluvní pokuty a náhrady škod budou účtovány samostatnými platebními doklady. Dodavatel je povinen uhradit smluvní pokutu nebo nahradit vzniklou škodu do 30-ti dnů po obdržení platebního dokladu vystaveného Objednatelem.

XII. Mlčenlivost

1. Dodavatel i Objednatel jsou povinni zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech tvořících obchodní tajemství druhé smluvní strany, jakož i o jiných údajích týkajících se druhé smluvní strany, o kterých získali povědomí v souvislosti s plněním této Smlouvy, a dále také o jiných údajích, které druhá smluvní strana označí jako důvěrné. Dodavatel ani Objednatel nesmí tyto údaje, bez souhlasu druhé smluvní strany, sdělit či zpřístupnit jiným osobám, nebo je využít pro sebe, nebo pro jiné osoby (včetně rodinných příslušníků a osob blízkých). To neplatí o údajích obecně známých.
2. Povinnost mlčenlivosti se týká skutečností, které nejsou v příslušných obchodních kruzích běžně dostupné, především:
 - skutečností obchodní povahy, zejména informací o vnitřních a hospodářských poměrech a smluvních partnerech druhé smluvní strany, informace o službách

poskytovaných nebo využívaných druhou smluvní stranou, informace o obchodní činnosti a obchodních metodách druhé smluvní strany,

- skutečností výrobní povahy,
 - skutečností technické povahy.
3. Jestliže, v rozporu s podmínkami této Smlouvy, dojde k porušení povinnosti k zachování obchodního tajemství a mlčenlivosti, jde o podstatné porušení této Smlouvy a smluvní strana, která tuto povinnost porušila, uhradí ve prospěch druhé smluvní strany smluvní pokutu ve výši 50.000,- Kč za každé jednotlivé porušení povinnosti. Zaplacením smluvní pokuty není nijak dotčeno ani omezeno právo druhé smluvní strany na náhradu škody vzniklou v souvislosti s uvedeným porušením povinností.
 4. Výše uvedeným není dotčeno právo Objednatele uveřejnit Smlouvu v celém rozsahu včetně všech příloh na profilu zadavatele.

XIII. Trvání smlouvy

1. Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu smluvními stranami.
2. Od této Smlouvy lze odstoupit ze zákonných důvodů a dále z důvodů stanovených touto Smlouvou.
3. Objednatel má mj. právo odstoupit od Smlouvy v případě, že výdaje, které by mu na základě Smlouvy měly vzniknout, budou Řídícím orgánem programu Národní program udržitelnosti I, případně jiným kontrolním subjektem, označeny za nezpůsobilé, např. při zjištění následujících skutečností:
 - na zpracování nabídky Dodavatele v řízení se podílel zaměstnanec Objednatele či člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo zadání předmětného řízení;
 - nabídka Dodavatele v řízení byla zpracována ve sdružení Dodavatele a osoby, která je zaměstnancem Objednatele či členem realizačního týmu projektu či osobou, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo zadání předmětného řízení;
 - subdodavatelem pro plnění této Smlouvy je zaměstnanec Objednatele, členem realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na přípravě nebo zadání předmětného řízení.
4. Prodlení Dodavatele s předáním Předmětu dodávky delší 30ti dnů se považuje za podstatné porušení povinností Dodavatele podle této Smlouvy opravňující Objednatele k odstoupení od této Smlouvy, a to písemným oznámením o odstoupení.

5. Zánikem Objednatele, nebo Dodavatele s právním nástupcem tato Smlouva nezaniká, ale přechází na jeho právního nástupce.
6. V případě odstoupení od Smlouvy nezanikají nároky Objednatele z vad Předmětu dodávky, z odpovědnosti za škodu ani právo na úhradu smluvních pokut.

XIV. Vyšší moc

1. Smluvní strana není v prodlení se splněním své povinnosti, prokáže-li, že ji v plnění takové povinnosti dočasně nebo trvale zabránila okolnost vyšší moci, jako mimořádná nepředvídatelná a nepřekonatelná překážka, vzniklá nezávisle na její vůli. To neplatí pro překážku vzniklou z poměrů smluvní strany, která se této skutečnosti dovolává, ani pro překážku vzniklou až v době, kdy byla tato smluvní strana se splněním povinnosti již v prodlení.
2. Vyšší moc znamená nepředvídatelné výjimečné situace, stávky, výluky nebo jiná narušení průmyslu, činy veřejného nepřítele, války, ať již vyhlášené nebo nikoli, blokády, vzpoury, demonstrace, epidemie, sesuvy půdy, zemětřesení, bouře, úder blesku, záplavy, živelné pohromy, občanské nepokoje, exploze a jakékoli jiné nepředvídatelné události, které smluvní strany nemohou ovlivnit a které jsou i přes veškerou péči nepřekonatelné.
3. Smluvní strana, jejíž práva a povinnosti ze Smlouvy jsou ovlivněna vyšší mocí, musí přijmout veškerá možná opatření potřebná k tomu, aby s minimálním zpožděním odstranila svoji neschopnost plnit povinnosti vyplývající ze Smlouvy.
4. Způsobila-li smluvní strana škodu porušením povinnosti ze Smlouvy, zproští se povinnosti škodu nahradit, prokáže-li, že jí ve splnění zabránila dočasně nebo trvale vyšší moc, jako mimořádná nepředvídatelná a nepřekonatelná překážka, vzniklá nezávisle na její vůli. To neplatí pro překážku vzniklou z poměrů smluvní strany, která se této skutečnosti dovolává, ani pro překážku vzniklou až v době, kdy byla tato smluvní strana se splněním povinnosti již v prodlení.
5. Pokud se kterákoli ze smluvních stran domnívá, že nastaly okolnosti vyšší moci, které mohou ovlivnit plnění jejích povinností, je povinna informovat neprodleně druhou stranu a uvést podrobnosti o povaze, pravděpodobné době trvání a pravděpodobném účinku těchto okolností. Pokud Objednatel nevydá jiný písemný pokyn, je Dodavatel povinen pokračovat v plnění svých povinností v souladu se Smlouvou, pokud to od něj lze s přihlédnutím ke všem okolnostem dané situace spravedlivě požadovat, a musí hledat veškeré v úvahu připadající alternativní prostředky pro plnění povinností, kterým události vyšší moci nebrání. Dodavatel nesmí použít alternativní prostředky, pokud mu k tomu nedá Objednatel pokyn.
6. V případě, že překážka vyšší moci, v důsledku které není možné dodat Předmět dodávky, bude trvat po dobu delší 2 měsíců, jsou smluvní strany oprávněny dohodnout

se na přípustné úpravě Smlouvy ve vztahu k předmětu, ceně a době plnění. Pokud nedojde k dohodě, mají obě strany právo od této Smlouvy odstoupit. Účinky odstoupení nastanou dnem doručení oznámení.

XV. Závěrečná ustanovení

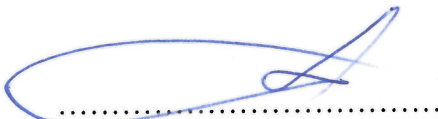
1. Dodavatel bere na vědomí, že poskytovatel podpory v rámci operačního programu Výzkum, vývoj a vzdělávání je oprávněn provádět kontrolu plnění cílů projektu „Centrum pokročilých chemických technologií realizovaných v Ústecko-chomutovské aglomeraci“, včetně kontroly čerpání a využívání podpory a účelnosti vynaložených nákladů projektu v souladu s Rozhodnutím o poskytnutí podpory č.: [Zadavatel doplní, jakmile bude Rozhodnutí podepsáno] a v souladu s Rozhodnutím č. 11/2017 o poskytnutí „Institucionální podpory na dlouhodobý koncepční rozvoj výzkumné organizace na základě zhodnocení jí dosažených výsledků“. Dodavatel dále bere na vědomí, že poskytovatelé podpory jsou oprávněni provádět finanční kontrolu dle § 39 zákona č. 218/2000 Sb., o rozpočtových pravidlech, ve znění pozdějších předpisů, a zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů. Dodavatel je povinen poskytnout veškerou součinnost při provádění kontroly ze strany poskytovatelů podpory a podřídit se veškerým pokynům poskytovatelů nebo Objednatele v souvislosti s touto kontrolou, zejména je povinen zajistit přístup na svá pracoviště, k osobám podílejícím se na realizaci Smlouvy i ke všem dokumentům, počítačovým záznamům a zařízením, které přísluší k plnění Smlouvy či s ním mají souvislost. Dodavatel je povinen uchovávat veškeré dokumenty, počítačové záznamy a jiné informace související s plněním Smlouvy po dobu stanovenou právním řádem České republiky a přímo použitelnými předpisy Evropské unie, minimálně však po dobu realizace projektu a následně ještě pět (5) let po ukončení projektu, jehož ukončení je plánováno nejpozději k 31. prosinci 2022. Dodavatel je povinen smluvně zajistit, aby povinnosti dle tohoto článku Smlouvy byl ve stejném rozsahu povinen plnit i případný subdodavatel Dodavatele.
2. Dodavatel je při dodání a instalaci Předmětu dodávky povinen dodržovat veškeré právní předpisy související s bezpečností a ochraně zdraví při práci. Dodavatel je dále povinen dodržovat veškeré právní normy, místní předpisy a pravidla vztahující se k pracovišti, dodržování bezpečnostních, hygienických a požárních předpisů, včetně prostorů místa dodání a instalace Předmětu dodávky. Dodavatel je povinen při dodání a instalaci Předmětu dodávky dodržovat předpisy týkající se bezpečnosti práce, zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
3. Dodavatel je povinen korespondenci, kterou bude Objednateli zasílat, označit číslem Smlouvy Objednatele a názvem Veřejné zakázky. Neoznačenou korespondenci má Objednatel právo vrátit Dodavateli. Případné prodlení s tím spojené jde k tíži Dodavatele.

4. Tato Smlouva může být měněna a rušena pouze písemnou formou, a to na základě dohody obou smluvních stran. Za písemnou formu se nepovažuje forma elektronická.
5. Tato Smlouva je sepsána ve čtyřech vyhotoveních s platností originálu; každá ze smluvních stran obdrží po dvou z nich.
6. Právní vztahy z této Smlouvy vzniklé se v částech jí neupravených řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, popřípadě dalšími dotčenými právními předpisy.
7. Nedílnou součástí Smlouvy jsou následující přílohy:
Příloha č. 1 - Specifikace Předmětu dodávky
Příloha č. 2 - Popis zajištění servisní činnosti

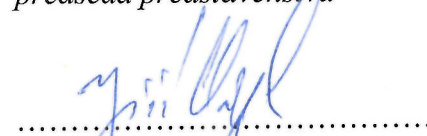
06 -12- 2018

V Roztokách dne 19.11.2018

V Litvínově dne

Ing. David Černický
jednatelIng. František Svoboda
předseda představenstvaMetalco
MATERIAL TESTING

Metalco Testing s.r.o.

Havlíčkova 361 • 252 63 • Roztoky u Prahy
IČO 03986535 DIČ CZ03986535
www.metalco.cz
doc. Ing. Jaromír Lederer, CSc.
místopředseda představenstva
ING. JIŘÍ HAJEK, MBAUnipetrol výzkumně vzdělávací centrum, a.s.
1521/84, 400 01 Ústí nad Labem
1521/84, 400 01 Ústí nad Labem
IČO: 43 136 DIČ: CZ62243136 ⑦

Příloha č.1 zadávací dokumentace k veřejné zakázce malého rozsahu „Přesná rozbrušovací pila a dvoukotoučová leštička“

Použití

Zařízení budou sloužit k přípravě vzorků přesných rozměrů a jejich povrchové úpravě (broušení a leštění) z kovových i nekovových (žárobetony, šamoty, geopolymery apod.) materiálů před jejich testováním (pevnost v tlaku, pevnost tahu, mikroskopické zkoumání povrchu).

1. Minimální technické požadavky na přístroj:

Požadavky - přesná rozbrušovací pila	Vyjádření účastníka (účastník uvede specifikace, které splňuje jím nabízené vybavení)
nerezový pohyblivý stůl o rozměrech nejméně 300 x 200 mm s T drážkami v obou horizontálních osách (x - kolmá na rovinu řezu a y - v rovině řezu) uzpůsobený k upnutí řezaných materiálů	Ano, stůl 300x210mm s drážkami v obou požadovaných směrech
možnost manuálního ovládání pohybu v osách x, y, z	ano
programování pohybu ve všech třech osách x, y, z	Ano, programování automatických pohybů ve všech třech osách x, y, z
prořez ve vertikálním směru (osa z) nejméně 60 mm, prořez v ose y nejméně 170 mm a posun stolu v ose x nejméně 70 mm	Ano, prořez ve vertikálním směru je 80 mm, prořez v ose podélné ose je 210 mm a posun stolu v příčné ose je 80 mm
maximální průměr řezného kotouče nejméně 200 mm	ano
plynule nastavitelné otáčky v rozsahu nejméně 500 až 4000 ot./min.	Ano, 300 až 5000 ot./min.
možnost vytváření a ukládání programů	ano
laserový ukazatel místa řezu	ano
osvětlení pracovního prostoru	Ano, LED světlo
recirkulační jednotka chladicí kapaliny o objemu nejméně 10 l umožňující separaci pevných částic	Ano, 15 litrů.
Požadavky - dvoukotoučová leštička	Vyjádření účastníka (účastník uvede specifikace, které splňuje jím nabízené vybavení)
dvoukotoučová leštička	ano
průměr kotoučů nejméně 250 mm	Ano. 250mm
plynule nastavitelné otáčky v rozmezí nejméně 100 - 550 rpm.	Ano, 50 – 600 ot./ min.
vodní kohout	Ano, 2x výsuvný
oplach vany	ano

2. Součásti dodávky jsou následující položky:

Součástí dodávky musí být:

- rychloupínací přípravky pro T-drážky umožňující pevné uchycení vzorků různých tvarů i rozměrů (kulatina, ploché hranoly, vysoké hranoly),
- nejméně 5 rozbrušovacích kotoučů pro řezání oceli a 2 rozbrušovací kotouče pro řezání stavebních materiálů (beton, šamot),
- magnetické fólie a nosiče samolepicích pláten pro upnutí spotřebního materiálu ke kotoučům leštičky,
- základní sada spotřebního materiálu pro broušení a leštění výbrusů (ocel, beton) postačující pro zhotovení výbrusů nejméně 50 vzorků od obou z uvedených materiálů,

Součástí předmětu plnění je:

- dokumentace včetně návodu v českém jazyce,
- zaškolení obsluhy v českém jazyce v rozsahu nejméně 0,5 pracovního dne.
- provedení instalace a uvedení přístroje a jeho příslušenství do provozu, kalibrace, prověření bezchybné funkčnosti, dopravu do místa instalace v sídle kupujícího, platby spojené s dovozem předmětu, cla, daně, dovozní a vývozní přírážky a veškeré další poplatky spojené s dodávkou předmětu, technickou dokumentaci, prohlášení o shodě
- instalace zařízení včetně všech souvisejících činností (balení, doprava, likvidace odpadů apod.)
- záruka uchazeče na dostupnost náhradních dílů a spotřebního materiálu po dobu 5 let od první instalace přístroje
- mimozáruční servis v délce min. 5 let od první instalace.
- Záruka 24 měsíců

 **Metalco**
MATERIAL TESTING
Metalco Testing s.r.o.
Havlíčkova 361 252 63 Rožtoky u Prahy
IČO 03986535 DIČ CZ03986535
www.metalco.cz

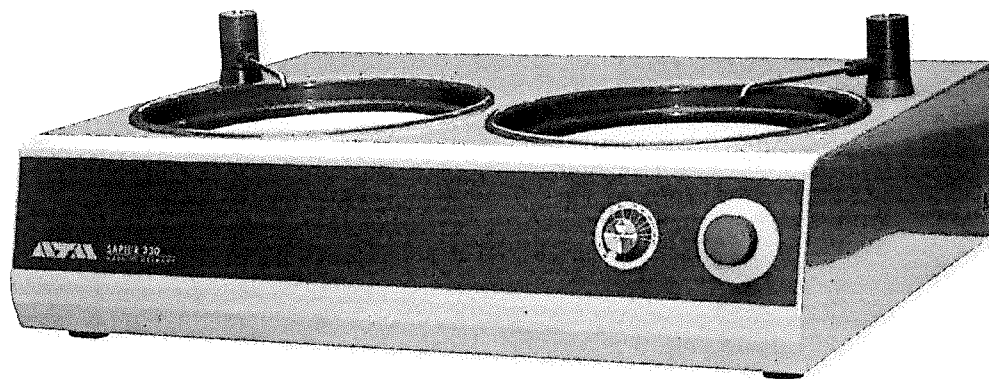
**VARIABLE SPEED**

The variable speed is determinable through a rotating switch. The speed can also be changed during the working cycle. The high torque stays constant through the whole speed range.

WATER

The water supply is switched manually. The rinsing tap can be pulled out for cleaning the basin with the hose extension.

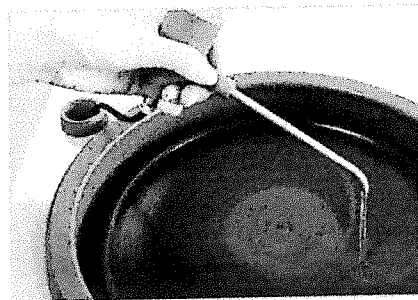
Optimum distribution of water can be reached by swinging the tap left and right across the diameter of the working wheel.

**Saphir 330**

The SAPHIR 330 is a single wheel grinder and polisher for working wheels \varnothing 200 - 250 mm.

The especially strong, speed-controlled drive allows application for all working steps.

The shock-resistant plastic basin, powder-coated aluminium housing and high standard of technology inside the unit lend the requisites for quiet and smooth running.

**BASIC MODULE****SAPHIR 330**

- Order No.: M5630020
- » twin wheel grinder/polisher
 - » variable speed
 - » aluminium case, powder coated
 - » impact-proof plastic bowl
 - » manual water valve
 - » basin rinsing
 - » incl. splashing ring and cover

POWER SUPPLY

Equipment 1

230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)

Order No.: A5630003

Equipment 2

110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)

Order No.: A5630004

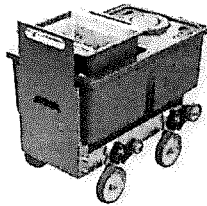
EQUIPMENT

ACCESSORIES

SETTLING TANK

» 2-chamber-compartment, 45 ltr.

» inlet sieve and filter bag

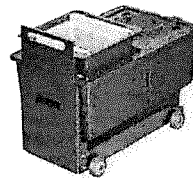


for System lab cabinet
(insertion mechanism)

referring height of System cabinet

H 800 mm Order No.: A5810261

H 900 mm Order No.: A5810237



mobile

Order No.: A5800496

CONNECTION SET

Order No.: Z5600008

1 drain tube Ø 40 mm; 1.5 m

1 pressure tube R 1/2"; 2 m

SPECIFICATIONS

Working wheel Ø 200 - 250 mm

Speed 50 - 600 rpm

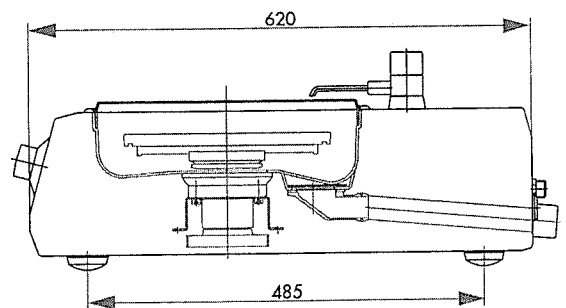
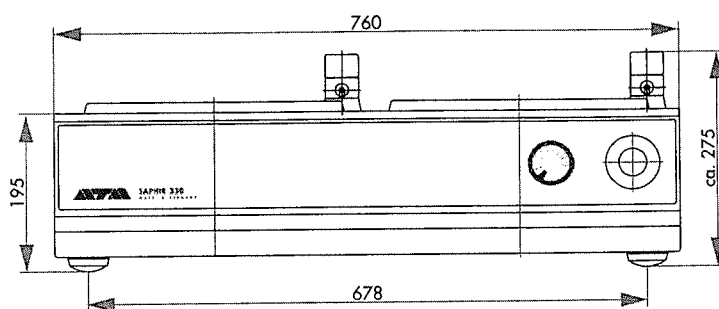
Connected load 1.5 kVA

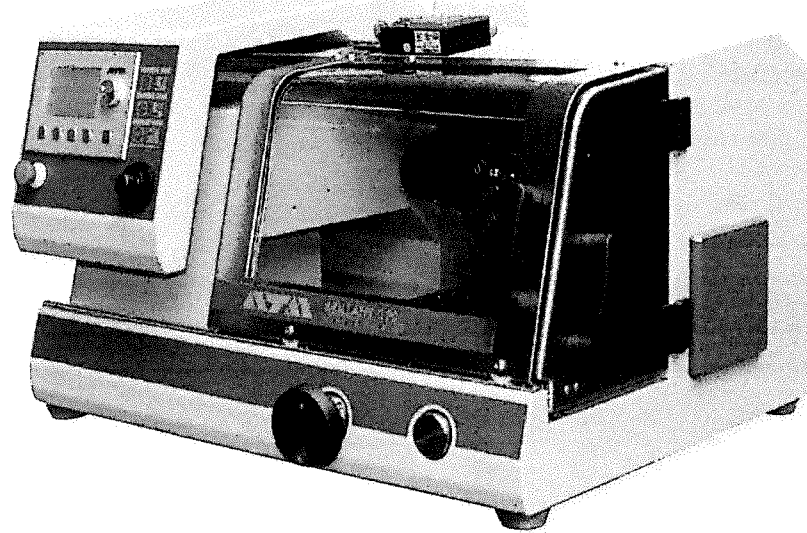
WxHxD approx. 760 x 195 x 620 mm

Power supply 1 230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)

Weight 44 kg

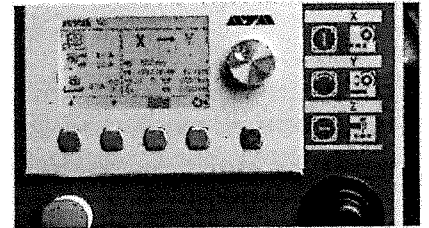
 2 110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)





CONTROL

All axes can be controlled with a joystick. The built-in electronic control with its simple and clearly defined touch screen display enables easy programming, storage and loading. During the automatic cutting process all parameters such as feed speed, cutting force etc. can be monitored and modified.



BRILLANT 220

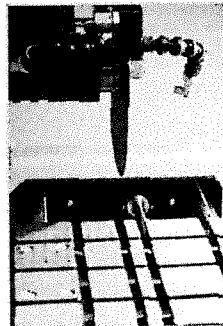
The BRILLANT 220 is a compact, user-friendly precision wet abrasive cut-off machine. It can be fitted with up to three automatic axes (X, Y, Z) and several cutting modes for maximum flexibility and ideal use of space.

With its modular construction and different options and clamping tools the Brillant 220 can be easily equipped for specific applications.



BAUWEISE

Openings on both sides of the solid aluminium construction allow sectioning of long or continuous parts up to Ø 70 mm. The cutting chamber which is illuminated by energy-saving LED is easily accessible through a sliding front door and the side door with safety interlock. The cut-off wheel is water cooled by versatile jointed hoses on both sides.



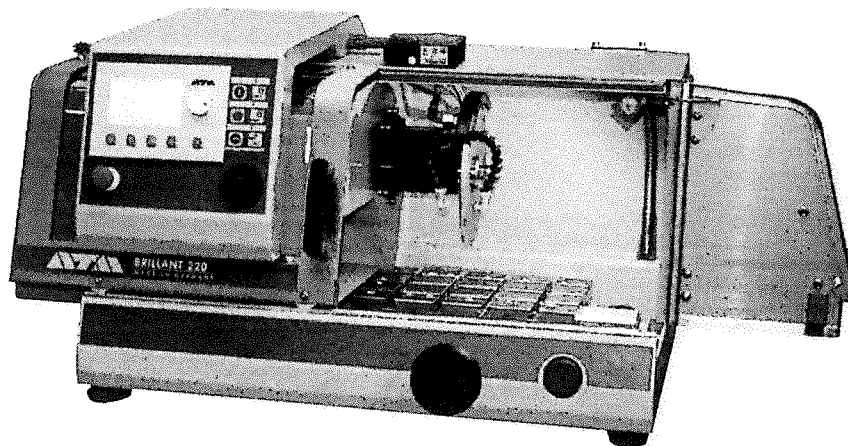
AXES

The Brillant 220 is standardly equipped with automatic vertical cut-off (Y-axis, 80 mm) and definable regulated travel for large cut-off wheels. The horizontal movement (X-axis, 210 mm) is available in automatic or manual mode. In combination with optional cross-feed (Z-axis, 80 mm) it allows maximum flexibility for precise, soft touch cutting.



CUTTING MODES

Step and diagonal cut optimize the operating angle for gently cutting. The step cut divides the sample in layers and is especially suited for large parts and bulky materials. The diagonal cut is recommended for asymmetrical specimens; this is done by combining vertical and horizontal cut modes.

**FEED CONTROL**

The feed adjusts automatically to different thickness and hardness of materials. The feed speed is variable.

PULSED CUTTING

In pulsed cutting mode the feed speed is interrupted and continued in opposite direction periodically. This helps the wheel stay sharp and allows coolant to flush the point of contact, clearing debris and keeping the material cool. The characteristic, pulsed cutting in definable intervals can be switched on to every cutting mode.

LASER

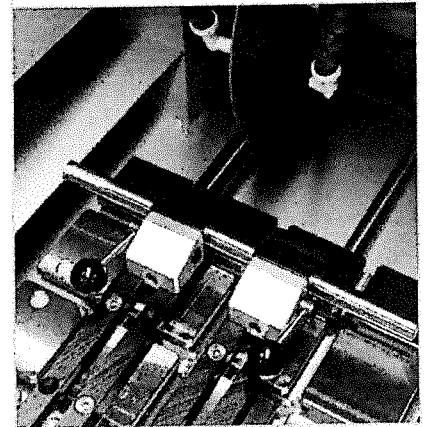
With line laser you can display the scheduled cut on the sample. This helps to define the exact cutting position.

PRECISION CROSS FEED

The automatic cross feed with serial cutting function produces precise parallel cuts of 1 μm (0.001 mm) in equal or varied sizes.

The preselected cut-off wheel thickness is automatically included in the process.

The integrated Z-axis can also be used as a precision cross feed for pot wheels (thin cuts).

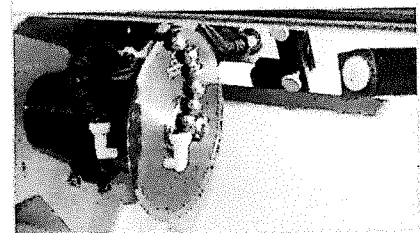
**CLAMPING TOOLS**

The Brillant 220 is equipped with the innovative ATM-easy-clamping system. This makes changing and adjusting of clamping tools very easy and supersedes fixing by T-slots.

All clamping tools, e.g. Fast Lock Vice 50, 60, 80, X-Clamp, Vacuum Vice and Rotavice can be fitted with the Easy-clamping system.

SHARPENING DEVICE

Diamond cut-off wheels and pot wheels can be dressed easily with the sharpening device. It is manually operated by a lever from outside and during the operation sequence.



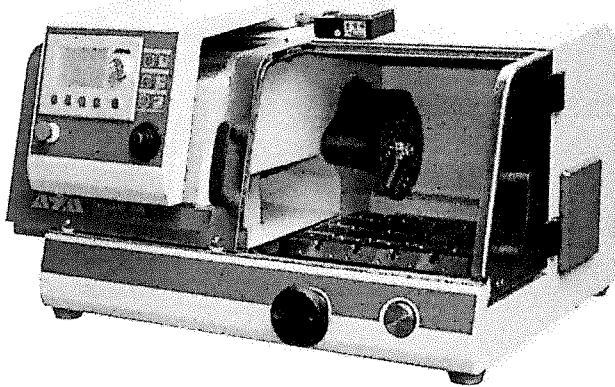
BASIC MODULE

BRILLANT 220



Order No.: M1890000

- » automatic Y-axis
- » openings on the left and right for continuous long parts
- » sliding door
- » table made of stainless steel
- » electronic control with clear LCD
- » electronic travel measuring
- » cutting force dependent feed-control
- » automatic pulsed cutting
- » step cut, diagonal cut
- » program storage
- » direct positioning via joystick (all automatic axes)
- » current safety standard with door interlock (safety protection)
- » optimal cutting chamber with LED illumination
- » solid aluminium construction, powder coated
- » e-Lab-ready



EQUIPMENT



POWER SUPPLY

Equipment 1

230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)

Order No.: A1890000

Equipment 2

110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)

Order No.: A1890001

ARBOUR SIZE

Equipment 1

Fixed shaft fitting

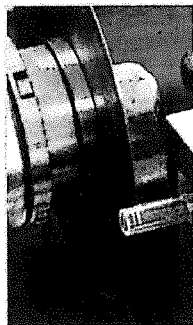
Arbour size \varnothing 12.7 mm

Order No.: A1890002

Equipment 2

Quick-change system

» on request



Serial cuts with Z-axis

TABLE DRIVE

Equipment 1

X-axis manual (handle)

Order No.: A1890004

Travel X-axis 210 mm

Precision 0.1 mm

Equipment 2

X-Axis automatic

Order No.: A1890005

Travel X-axis 210 mm

Precision 0.1 mm

CROSS FEED Z-AXIS

Equipment 1

without Z-axis

Order No.: A1890008

Equipment 2

Z-axis manual (handle)

Order No.: A1890009

Travel Z-axis 80 mm

Precision 0.1 mm

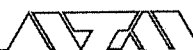
Equipment 3

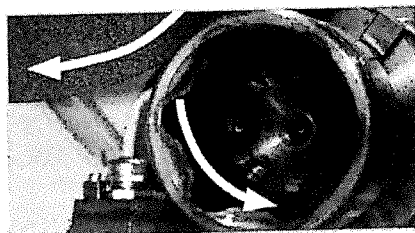
Z-axis automatic

Order No.: A1890010

Travel Z-axis 80 mm

Precision 0.001 mm





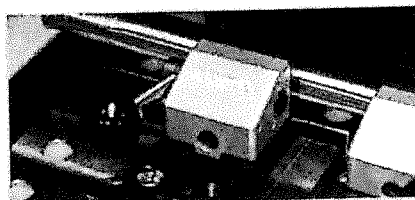
ROTATION TOOL

OPTION



or request

- » tool with vertical rotary feed, parallel to wheel
- » angle input via software control



LASER ALIGNMENT AID



- Order No.: A1890011
- » laser line to visualize the cutting line
 - » laser class 2 EN/IEC 60825-1

RECIRCULATION COOLING SYSTEM

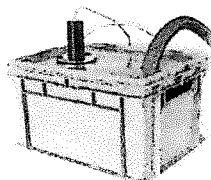
ACCESSORIES



- » no voltage selection required

- » controlled by cut-off machine

Order No.: A1800160

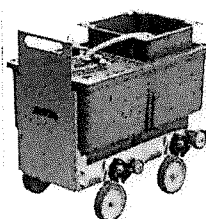


Tank	15 ltr.
Pump	8 ltr./min, 24 V
WxHxD	400x220x300 mm
Hight incl. pump	approx. 350 mm

Mobile with insertion mechanism für System Lab cabinets

- » 2-chamber-pvc-compartment 45 Ltr.
- » inlet sieve and filter bag

Order No.: A5800494



Tank	45 ltr.
Pump	8 ltr./min, 24 V
WxHxD	366x540(640) x610 mm

CENTRIFUGAL SEPARATOR



- » to remove coolant mist
- » increases quality of illumination
- » exhauster power 180 or 215 m³/h, depends on power supply

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

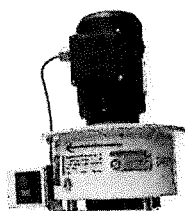
Order No.: Z1820009

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Order No.: Z1820012

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

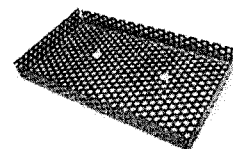
Order No.: Z1820011



SAMPLE COLLECTOR



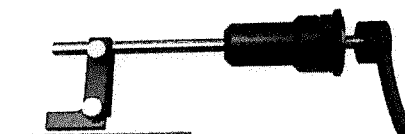
- Order No: Z1800002
- » stainless steel, incl. fixing screws



SHARPENING DEVICE



- Order No.: A1890012
- » for dressing diamond and pot wheel



SPECIFICATIONS

Max. cutting capacity $\varnothing 75$ mm (depends on cut-off wheel)

Cut-off wheel 75 - 203 mm/8"

Arbour size $\varnothing 12.7$ mm

VERTICAL / HORIZONTAL MOVEMENT (X-/Y-AXIS)

Table WxD 300 x 210 mm (8 mm T-slot)

Feed 0.005 bis 3 mm/sec

Precision 0.1 mm

Vertical movement (Y-axis) 80 mm

Horizontal movement (X-axis) 210 mm

CROSS FEED (Z-AXIS)

Table WxD 280 x 210 mm (8 mm T-slot)

Feed 80 mm

Precision 0.001 mm (1 μ m)

Variable speed 300 – 5000 rpm
in steps of 100 rpm

Motor cut-off wheel 0.75 kW, S1-mode

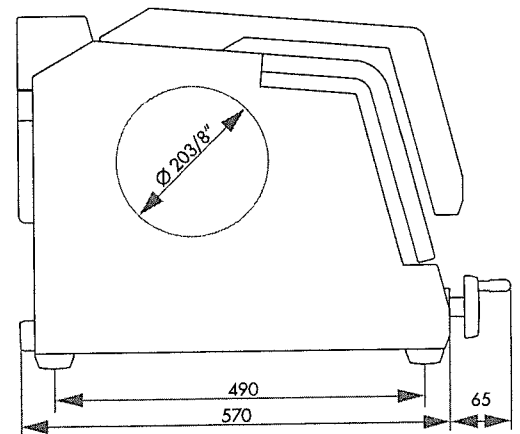
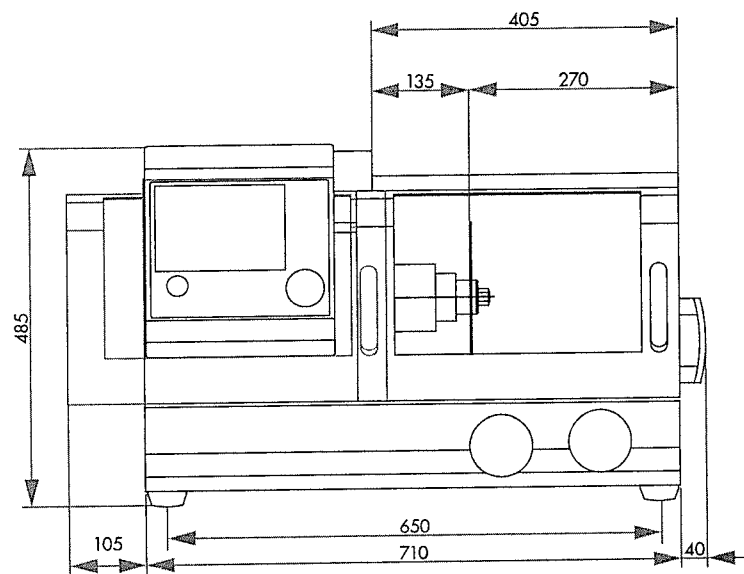
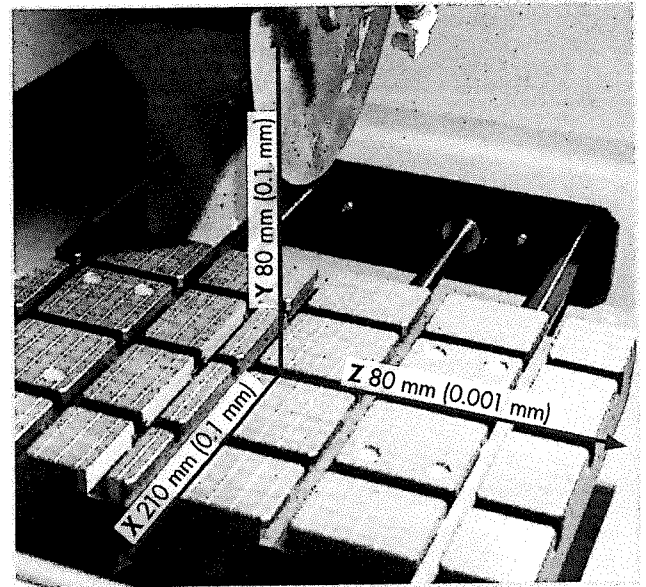
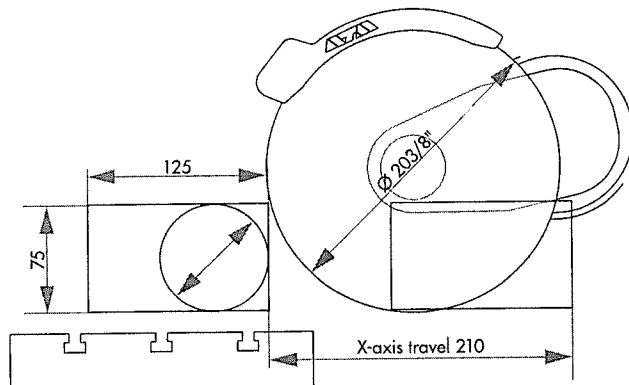
Connected load 2.3 kVA

Power supply
1 230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)
2 110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)

WxHxD 710 x 570 x 485 mm

Cutting chamber WxD 405 x 500 mm

Weight approx. 82 kg



Popis zajištění servisní činnosti

Název přístroje: Přesná pila Brillant 220, bruska Saphir 330

Záruční i mimozáruční servis výše uvedeného přístroje je zajištěn servisními techniky, kteří jsou držiteli oprávnění k údržbě a servisu tohoto přístroje.

Ceny servisních zásahů a závazné lhůty jsou upraveny platnou legislativou a závazným návrhem smlouvy, jejíž vzor je přílohou č. 2 „Výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace“ pro veřejnou zakázku malého rozsahu s názvem „Přesná rozbrušovací pila a dvoukotoučová leštička“.

Záruční i mimozáruční servisní požadavky může objednatel uplatnit e-mailem, telefonicky nebo písemnou formou, a to na následujících kontaktech:

Ing. Luděk Bech, email: ludek.bech@metalco.cz, tel.: 730 898 715, Havlíčkova 361, 25263 Rostoky

V Rostokách dne 23.7.2018

Metalco Testing s.r.o.
Ing. David Černický
jednatel

 **Metalco**
MATERIAL TESTING
Metalco Testing s.r.o.
Havlíčková 361 • 252 63 • Rostoky u Prahy
IČO 03986535 • DIČ CZ03986535
www.metalco.cz