

Faktura - daňový doklad

č. 1190116

technoprocur cz

Dodavatel:
TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o.
 Lipová 524
 252 43 Průhonice
 IČ: 25103041 DIČ: CZ25103041

Zaps v OR ze dne 29. 1. 1997 Městským soudem v Praze oddíl C, vložka 43864

Tel: 241 716 024 Email: info@technoprocur.cz
 Fax: 241 716 064 Web: www.technoprocur.cz

Číslo účtu: 3710773001 / 5500

Objednávka : Smlouva o realizaci dodávky č.18-107
 Konstantní symbol : 0008
 Variabilní symbol : 1190116

Odběratel:

Unipetrol výzkumně vzdělávací centrum, a.s.
 Revoluční 1521/84
 40001 Ústí nad Labem
 Česká republika
 IČ: 62243136 DIČ: CZ62243136

Způsob platby : převodem
 Datum vystavení : 28.02.2019
 Datum splatnosti : 30.03.2019
 Datum uskutečnění zdan. plnění : 28.02.2019

Konečný příjemce:

Unipetrol výzkumně vzdělávací centrum, a.s.

Záluží 1, Chempark stavba 282
 43670 Litvínov

Na základě Smlouvy o realizaci dodávky č 18-107 ze dne 18.10.2018 Vám fakturujeme následující.

Označení dodávky	Katalogové označení	Počet M.J.M.J.	Cena za M.J.	DPH %	bez DPH	DPH	s DPH
Destilační aparatura pro kontinuální destilaci		1,00ks	5 044 000,00	21	5 044 000,00	1 059 240,00	6 103 240,00

Destilační aparatura pro kontinuální destilaci PILODIST 250 UT včetně příslušenství

Customized Computer Controlled Continuous Distillation System

The system is equipped with 3 column segments DN60 with each 550 mm structured packing (SULZER EX). The internal diameter of the feed and take-off segment is DN60 with integrated liquid distributors to ensure a homogenous dispersion on the lower column packing.

The Vessels operate under atmospheric conditions and a hermetic blocking pump systems transfers the sample in and out of the vacuum. This enables a completely continuous operation without vacuum interruption for charging and discharging processes.

Technical Data:

Operation Temperature : up to 300°C
 Operation Pressure 1 – 760 Torr abs.
 Column Type DN50 mm packed column SULZER EX
 3 column segments each 550 mm (total 1650 mm)
 Separation efficiency up to 75 theor. plates under optimal conditions
 Materials in contact with product -stainless steel 1.4571/4404
 -borosilicate glass 3.3
 -quartz glass
 -PTFE (Teflon)
 -FKM (Viton)

Power Supply 230/400 V, 50 Hz (other upon request)

Dimensions (HxWxD) : max 5 00 x 2,50 x 0,70 m

The system includes the following components.

- Reboiler 2-4 L, min. 2x 1500W up to 300°C, with Temperature Sensor
- Vacuum Tight Gear Pump for Bottom Product Takeoff (sampling point 1);
- Bottom Product Cooler
- 3 Distillation Columns SULZER EX each 550 mm with Silvered Vacuum Mantle
- 2 Feed Segments between the column segments
- Distillation Head with Reflux Divider, Solenoid Coil and Temperature Sensor, individual control of reflux ratio 0-100 %
- Main Condenser
- Distillate Cooler
- Tempered feed vessel 30 L volume, pressure proof up to 110 kPa with inert gas inlet
- Distillate Receiver 5000ml
- Feed Dosing Pump up to 5000ml/h
- Feed Heater with 350W and Temperature Sensor
- Safety Cooler for Differential Pressure Line

Handwritten signature or stamp at the bottom left of the page.

Faktura - daňový doklad

Označení dodávky	Katalogová označení	Počet M.J./M.J.	Cena za M.J.	DPH %	bez DPH	DPH	s DPH
- JULABO FP50MA Working range -30...+80°C (-50...+200°C) Heating Power 2000W Cooling Power 900W at 20°C - Vacuum Tight Gear Pump for Distillate Product Takeoff - Vacuum Cold Trap for Dry Ice Operation - Vacuum Sensor 1-1000Torr - Vacuum Pump 2-Stage, 18m ³ /h - Control Device Interface Box - Differential Pressure Sensor 0-100Torr - Aluminium Mounting Frame approx. 4990 x 1850 x 700 mm - Bottom Product Receiver - Thermostat for tempered Receivers (option) - Additional thermostat for feed vessel & distillate receiver Heating Thermostat for the operating range -20 up to 150°C to temper feed vessel, residue vessel and distillate receiver (Cofco CD 200 F) - Heated Line System Complete heated lines for feed, residue and distillate for samples with high melting point - Heating Mantles for Columns with automatic adiabatic control, applicable for both types of distillation columns The system includes the following components not shown in the drawing: - Control System (PC) (P65, Touchscreen with Software)							
Instalace		1,00	240 000,00	21	240 000,00	50 400,00	290 400,00
Instalace zařízení byla provedena technikem Pilodist a technikem TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o.							
Rozšíření záruky		1,00ks	100 880,00	21	100 880,00	21 184,80	122 064,80
Rozšíření záruky za 12 na 24 měsíců							
Dopravné, balné a pojištění		1,00	65 000,00	21	65 000,00	13 650,00	78 650,00
Zaokrouhlení za doklad v sazbě	15%					0,00	0,00
Zaokrouhlení za doklad v sazbě	21%					0,00	0,00
	Základ				Výše DPH		Celkem
Nulová sazba	0 %		0,00		0,00		0,00
Snižená sazba	15 %		0,00		0,00		0,00
Základní sazba	21 %		5 449 880,00		1 144 474,80		6 594 354,80
CELKEM			5 449 880,00		1 144 474,80		6 594 354,80

Pozn. Částky jsou včetně hodnot zaokrouhlení

Celkem k úhradě v Kč: 6 594 354,80
Uhrazeno zálohou: 0,00
Zbývá uhradit: 6 594 354,80

Název Veřejné zakázky: „Kontinuální destilace 2“

Název a číslo projektu: "Rozvoj výzkumné infrastruktury CATPRO" CZ.02.1.01/0.0/0.0/16_013/0001801

Varilom

razítko, podpis dodavatele

technoprocur cz, s.r.o.
 Lípová 524, 252 43 Průhonice
 Tel: 241 715 010
 Fax: 241 715 064



Technoprocur

Záznam o předání/převzetí přístroje

Kontinuální destilace 2	
Výrobce	TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o.
Typ	PILODIST 250 UT
Výrobní číslo	118-10-G2.....
Přístroj	
Kolona vnitřního průměru min. 50 mm, složená ze tří dílů (sekcí) spojených rozbitelným způsobem, a umístěním nástřikových míst (celkem 2) mezi sousedními sekcemi	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Vnitřek kolony vyplněný destilační výplní, vyjimatelnou bez destrukce kolony nebo kterékoliv její části, volnou tak, aby celková účinnost kolony dosahovala za optimálních pracovních podmínek alespoň 50 teoretických pater, testováno na směsi uhlovodíků.	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Možnost provozování při atmosférickém i sníženém tlaku	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Dolní limit pracovního tlaku 2,0 mbar	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Horní limit pracovní teploty kolony minimálně 250 °C	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Konstrukce nástřikových míst, zajišťující nástřik kapaliny do osy kolony	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Konstrukce destilační kolony s pláštěm, zajišťujícím adiabatický režim, tj. s co nejnižšími ztrátami tepla vedením přes stěnu kolony a s kompenzací tepelných ztrát přidáním elektrickým ohřevem samostatně regulovatelným pro každou sekci kolony	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Konstrukční materiál všech částí v přímém kontaktu se zpracovávanými médii odolný vůči uhlovodíkům, organickým kyselinám a aldehydům	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Zařízení pro generaci a řízení vakua	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Nástřikové čerpadlo pro nástřik v rozmezí 0,5 – 2 l/h	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Zásobník nástřiku objemu minimálně 30 l, s možností teploty v rozmezí 0 až 150 °C, včetně dodávky externího zařízení (termostatu) pro tuto teplotu a pro tlak 100 – 110 kPa s možností inertizace plynového prostoru	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Nástřikové trasy, umožňující variantní používání obou nástřikových míst, s možností ohřevu tras do 150 °C	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Předehřevací nástřiku (co nejbliže ke vstupu do kolony) – výstupní teplota 150 °C při nástřiku 2l/h (pro střední ropný destilát)	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Odnímatelná destilační hlava i vařák	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Destilační hlava temperovaná chladič (ohřevací) kapalinou v rozmezí teplot 0 °C až 100 °C včetně dodávky externího zařízení (termostatu) pro tuto teplotu	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Konstrukce umožňující nastavení a kontrolu poměru reflux destilát v rozmezí 0 až 10:1	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Možnost teploty plynových cest destilační hlavy i veškerých tras odtahu destilátu (až po hranice aparatury) v rozmezí teplot 0 °C až 100 °C, v optimálním případě systém, napojitelný na termostat, zajišťující chlazení (ohřev) destilační hlavy	<input type="checkbox"/> Ano <input checked="" type="checkbox"/> Ne *
Elektricky ohříváný vařák s možností odtahu destilačního zbytku ze dna vařáku.	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Objem vařáku 2-4 l	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Pracovní teplota vařáku do 300 °C.	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Systém kontinuálního odtahu destilačního zbytku, pracující v celém rozsahu pracovních tlaků, s nastavitelným průtokem v rozmezí 0,1 až 1,5 l/h, s chladičem pro předchlazení destilačního zbytku z maximální teploty vařáku na 50 až 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne



Systém řízení a regulace	<input type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Snímání a elektronická archivace hodnot teploty na hlavě, ve vařáku a na nástříkových patrech	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Měření, regulace a archivace naměřených hodnot tlaku na hlavě kolony	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Měření, archivace tlakové difference na koloně	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Elektronická regulace příkonu topení vařáku	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Elektronická regulace příkonu topení kolony – samostatná regulace každé sekce a měření teploty v každé sekci	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Řízení refluxu kolony	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Možnost nastavení všech regulovaných hodnot pomocí PC	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Řízení a měření hodnot nástříku a odlahu vařákového zbytku – archivace měřených hodnot pomocí PC	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Sběr a archivace všech měřených hodnot pomocí PC	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Možnost exportu naměřených a ukládaných dat ve formátu čitelném některým z programů Microsoft Office – optimálně Excel	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Řidiči PC jako součást dodávky	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Geometrie aparatury	
Maximální výška: 5m	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Maximální šířka: 2,5 m	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Maximální hloubka: 0,7 m	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Příslušenství	
Podrobný návod k obsluze a návod na údržbu přístroje v českém nebo anglickém jazyce (popř. v úředním překladu do českého nebo anglického jazyka)	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Příslušné certifikáty opravňující k používání dodávaného zařízení v ČR, tj. obvyklé atesty vydané příslušnou státní zkušebnou v některé ze zemí EU (v českém nebo anglickém jazyce, případně v úředním překladu do českého nebo anglického jazyka)	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Záruční listy, případně potřebné certifikáty, Prohlášení o shodě a další podklady potřebné pro kontrolní orgány přístroje v českém nebo anglickém jazyce (případně v úředním překladu do českého nebo anglického jazyka)	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
Kalibrační zařízení, včetně vyhotovení kalibračního protokolu.	<input type="checkbox"/> Ano <input checked="" type="checkbox"/> Ne

neokazuje se

Výsledky testů	
OK	
Přístroj Kontinuální destilace 2 spíňuje /nesplňuje požadavky zadávací dokumentace.	



UNIPETROL VÝZKUMNÉ VZDĚLÁVACÍ CENTRUM		Poznámky	
Následně zaškolení obsluhy (min. 2 osoby) proběhne do 14 dnů od instalace přístroje v rozsahu nejméně 2 pracovních dnů v českém nebo anglickém jazyce. Školení proběhlo dne ... <u>28/2/2019</u> ...			
Zaškolení byli: Ing. Kateřina Svobodová Ing. Neelida Konečná Bc. Martin Pratschner Ing. Lukáš Matoušek Martin Bohn Ing. Jiří Kolena			
Zaškolení provedl Ing. Tomáš Balada die ... <u>obsluhy ve ... k přístroji.</u>			
Předávající		Přebírající	
TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o.		Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, a.s.	
Ing. Tomáš Balada		Ing. Jiří Kolena, CSc.	
Razítko + podpis:		Razítko + podpis:	
Datum: <u>28/2/2019</u>		Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, o.s. Revoluční 1521/24, 400 01 Ústí nad Labem IČO: 629 43 434, DIČ: CZ62943436	
Záznam o vzetí do evidence UNICRE		Záznam o vzetí do evidence měřiče	
Evidenční číslo:			
Odpovědná osoba jméno + podpis:	Bc. Robert Pratschner		
Umístění:	LTV / 2828 / kobka 1.19	Zavedl (jm. + podpis) :	Jaroslava Nekolová
		Datum:	
Předpokládaná doba životnosti přístroje. let	Záznam o vzetí do evidence - elektrovizie	
Technické zhodnocení:	ANO / NE		
Požizovací cena:	Kč bez DPH		
Zavedl (jm. + podpis)	Olga Francová	Zavedl (jm. + podpis)	Milan Trhák
Datum:		Datum:	

* V zařazení je zabudován netemporevný vstupní zásobník čerpadla čistícího, což působí podle při distalce table s vysokým bodem tlaku. Počet se zaručuje vyjmout tento zásobník za duplikovaným zásobník do 31/3/2019.

3 Dne: 28/2/2019
 Ing. Tomáš Balada

technoprocur.cz

TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o.
Lipova 524, 252 43 Průhonice
e-mail: info@technoprocur.cz

Tel: 241 716 010
Fax: 241 716 054
www.technoprocur.cz

Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, a.s.

Revoluční 84.

400 01 Ústí nad Labem

Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, a.s.

Chempark Litvínov

Záluží 1

436 70 Litvínov

PŘEDÁVACÍ PROTOKOL

PROTOKOL O DODÁNÍ, INSTALACI ZAŘÍZENÍ A ZAŠKOLENÍ OBSLUHY

Dne 21. 2. 2019 byla provedena instalace zařízení a také zaškolení obsluhy zařízení dodané na základě Smlouvy o realizaci dodávky č. 18-107 ze dne 18.10.2018.

Výrobce: PILODIST GmbH, Eichenkampstrasse 2, D-53340 Meckenheim

Model: Pilodist 250 UT, destilační aparatura pro kontinuální destilaci
včetně příslušenství – viz DL 190062

Výrobní číslo: 1181062

Datum uvedení do provozu rozhodně pro uznání záruky: 28. 2. 2019

Záruční doba: záruční doba činí 24 měsíců od podpisu předávacího protokolu

Technik: Ing. Tomáš Balada

Zásilka nepoškozena: ANO

Zásilka kompletní: ANO

Zařízení instalováno, přezkoušeno a zprovozněno: ANO

Prokázány výkonnostní parametry zařízení: ANO

Provedena kalibrace včetně vyhotovení kalibračního protokolu: ANO - NEVZTAHUJE SE

Funkce zařízení bez závad: ANO s poznámkou *

Zařízení předvedeno v chodu: ANO

Zákazník seznámen s obsluhou: ANO


Provedeno zaškolení obsluhy zařízení v rozsahu nejméně 2 pracovních dnů: ANO



Zaškolené osoby (min. 2 pracovníci): BOTH, SVOBODOVA, PŠENICKA


Objednatel prohlašuje, že zařízení přebírá: ANO

Podpis technika:



Podpis zákazníka:

Ing. Kolena


Výzkumné ústředí vzdušné technologie, a.s.
Krochovice 1521704, 400 01 Ústí nad Labem
IČO: 028 43 154 DIČ: CZ02843154

V Litvínově dne 28.2.2019

* Zásobník destilátu před čerpadlem bude vyměněn
za duplikovaný do 31.3.2019.

Dodací list

DL190062

Dodávateľ: TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o. Lipová 524 252 43 Průhonice IČO: 25103041 DIČ: CZ25103041 <small>Zapsán v OR ze dne 29.1.1997 Městským soudem v Praze oddíl C, vložka 10864.</small> Tel: 241 716 024 E-mail: info@technoprocur.cz Fax: 241 716 064 Web: www.technoprocur.cz Vystavil: Milošlava Vaňlová	Odběratel: Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, a.s. Revoluční 1521/84 40001 Ústí nad Labem IČO: 62243136 DIČ: CZ62243136 Příjemce: Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, a.s. Záruží 1, Chempark, stavba 262 43670 Litvínov Kontaktní osoba: Ing. Ladislav Kudrálka
Naše zakázka:	Vaše objednávka: Smlouva č.18-107

Společnost **TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o.** má uzavřeno smlouvu o sounájemní přístřeší se společností **EKO-KOM, s.a.** (o zajištění zpětného odběru a výzvěž odpočtu z obařů) pod klientským číslem **EK-F0022288**.

Pro zajištění přístřeší povinnosti pro oddělení sběr, zpětný odběr, zpracování, využití a odstraňování elektroodpadu a elektroizolantů má společnost **TECHNOPROCUR CZ, spol. s r.o.** uzavřeno smlouvu s provozovatelem kolektivního systému **SETELA, s.r.o.**

Označení dodávky	Katalogové číslo	Počet M.J.	M.J.
------------------	------------------	------------	------

PILODIST 250 UY		1,00	ks
-----------------	--	------	----

Destilační aparatura pro kontinuální destilaci včetně příslušenství

Customized Computer-Controlled Continuous Distillation System

The system is equipped with 3 column segments DN60 with each 550 mm structured packing (SULZER EX). The internal diameter of the feed and take-off segment is DN60 with integrated liquid distributors to ensure a homogenous dispersion on the lower column packing.

The Vessels operate under atmospheric conditions and a hermetic blocking pump systems transfers the sample in and out of the vacuum. This enables a completely continuous operation without vacuum interruption for charging and discharging processes.

Technical Data:

- Operation Temperature : up to 300°C
- Operation Pressure : 1 ~ 760 Torr abs.
- Column Type : DN50 mm packed column SULZER EX
3 column segments each 550 mm (total 1650 mm)
- Separation efficiency up to 75 theoretical plates under optimal conditions
- Materials in contact with product -stainless steel 1.4571/4404
 - borosilicate glass 3,3
 - quartz glass
 - PTFE (Teflon)
 - FKM (Viton)

Power Supply : 230/400 V, 50 Hz (other upon request)

Dimensions (HxWxD) : max. 5,00 x 2,50 x 0,70 m

The system includes the following components (the position numbers corresponds to the drawing):

1. Reboiler 2-4 L, min. 2x 1500W, up to 300°C, with Temperature Sensor
2. Vacuum-Tight Gear Pump for Bottom Product Takeoff (sampling point 1)
3. Bottom Product Cooler
4. 3 Distillation Columns SULZER EX each 550 mm with Silvered Vacuum Mantle
- 5.
6. 2 Feed Segments between the column segments
7. Distillation Head with Reflux Divider, Solenoid Coil and Temperature Sensor, individual control of reflux ratio 0-100 : 1
8. Main Condenser
9. Distillate Cooler
10. Tempered feed vessel 30 L volume, pressure proof up to 110 kPa with inert gas inlet
11. Distillate Receiver 5000ml
12. Feed Dosing Pump up to 5000ml/h
13. Feed Heater with 350W and Temperature Sensor
14. Safety Cooler for Differential Pressure Line

Dodací list

DL190062

Označení dodávky	Katalogové číslo	Počet/M.J.	M.J.
15. JULABO FP60MA Working range -30...+80°C (-50...+200°C) Heating Power 2000W Cooling Power 900W at 20°C			
16. Vacuum Tight Gear Pump for Distillate Product Takeoff			
17. Vacuum Cold Trap for Dry Ice Operation			
18. Vacuum Sensor 1-1000Torr			
19. Vacuum Pump 2-Stage, 18m3/h			
20. Control Device Interface Box			
21. Differential Pressure Sensor 0-100Torr			
22. Aluminium Mounting Frame approx. 4990 x 1850 x 700 mm			
23. Bottom Product Receiver			
24.			
25. Thermostat for tempered Receivers (option)			
26. Additional thermostat for feed vessel & distillate receiver Heating Thermostat for the operating range -20 up to 150°C to temper feed vessel, residue vessel and distillate receiver. (Cairo, CD 200 F)			
27. Heated Line System Complete heated lines for feed, residue and distillate for samples with high melting point			
28. Heating Mantles for Columns with automatic adiabatic control, applicable for both types of distillation columns			
The system includes the following components not shown in the drawing: - Control System (PC) IP65, Touchscreen with Software			

Výrobní číslo: 1181062

V Lidvické dne 23.2.2019

Předal: Ing. Tomáš Baláž

Ing. Motena

Právzar

Unipetrol výzkumné vzdělávací centrum, s.r.o.
Bachůvův 1521/84, 400 01 Ústí nad Labem
IČO: 682 43 136 DIČ: CZ68243136



Výpis z účtu

450

Strana: 1/1

Číslo účtu: 1815180633/0300

IBAN: CZ62 0300 0000 0018 1518 0633

BIC: CEKOCZPP

Rok/poř.č. vypsání: 2019/17

Za období od: 14.03.2019 do: 21.03.2019

Název účtu: 03624-Unipetrol výzkumně vzdělávací

Typ účtu: BĚŽNÝ ÚČET

Měna účtu: CZK

Frekvence: denně

Počáteční zůstatek:

Konečný zůstatek:

Datum	Označení operace	Název protiúčtu	Reference banky	Částka
	Protiúčet nebo poznámka	VS/Reference	KS SS	Odúčtováno
13.2019	Odchozí úhrada	TECHNOPROCUR.CZ,s.r.	17201903150314258	-6 594 354,80
	3710773001/5500	1190116	0008	
	destilační aparatura			

Konec výpisu

Vklad na tomto účtu podléhá ochraně, kterou poskytuje systém pojištění pohledávek z vkladů. Podrobnější přehled o systému pojištění pohledávek z vkladů je k dispozici na webových stránkách banky na adrese www.csob.cz.

Počáteční zůstatek:

Počet kreditních položek: 0

Kreditní obrát: 0,00

Počet debetních položek: 1

Debetní obrát:

Konečný zůstatek:

221 082

